

NÍSTROJOVÉ OCELI PRO PRÁCI ZA TEPLA

Rozměrový sortiment k dispozici

Tyčová ocel

Popis produktu

Nástroje pro pēchování za studena a pro ražení, vstřikování plastů, díly a součásti ke zpevňování, stříhací nože, formy na zpracování plastu, formy pro tlakové lití hliníku a slitin zinku, nástroje pro lisování za tepla.

Trasa tavení

VIM + VAR

Použití

- > Protlačování
- > Vstřikování plastů
- > Výroba šroubů, matek a čepů
- > Všeobecné díly pro strojírenství
- > Tlakové lití

Technické údaje

Označení materiálu
1.2709 SEL

Chemické složení

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	4,90	18,00	9,30	1,10

Stav dodání

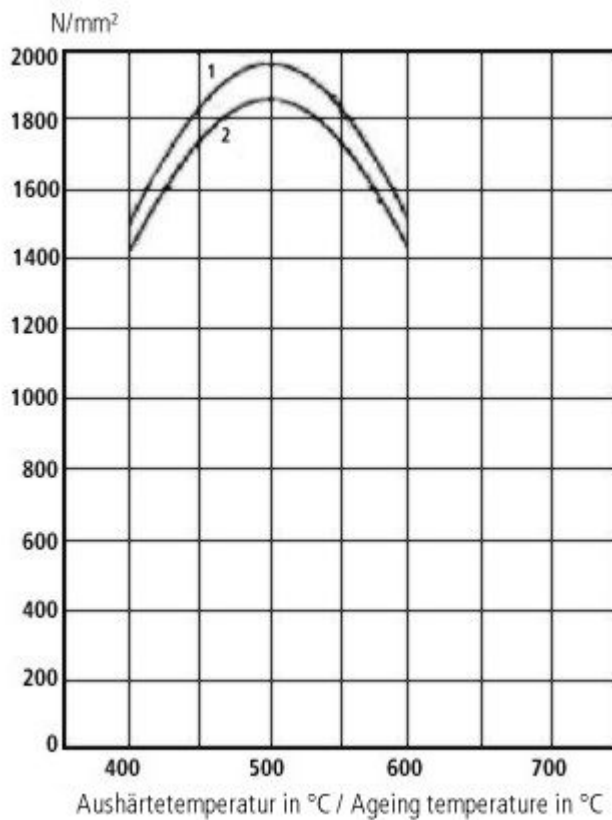
Solution annealed	
Tvrlost (HB)	max. 353

Tepelné zpracování

Rozpouštěcí žihání		
Teplota	820 °C	1 hour air, gas

Precipitační vytvrzování		
Teplota	490 °C	6 hours air

Ageing chart



Solution annealed 820°C / 1 hour / air
Age hardening: 3h
For maximum hardness there is also the possibility to
age 6h at 490°C

Fyzikální vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	8,1
Tepelná vodivost (W/(m.K))	21
Měrná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0,42
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0,42
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	200

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná roztažnost (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,3	10,7	11	11,3	11,6

For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.