

# KONSTRUKČNÍ OCELI - OCELI PRO TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ A PRECIPITAČNĚ VYTVRDI TELNÉ OCELI

## Rozměrový sortiment k dispozici

Volné výkovky

## Popis produktu

Vysoce namáhané díly a komponenty pro letecký a kosmický průmysl. Konstrukční a nástrojová ocel pro práci za studena a za tepla při dlouhodobém tepelném namáhání přibližně až do 450 °C. Výroba nástrojů, tlakových nádob, ozubených kol (nitridovaných), šroubů, velmi přesných dílů, nástrojů pro hydrostatické lisování, nástrojů pro lisování k protlačování za studena, nástrojů k pýchování za studena a razících nástrojů, vstříkovacích forem, forem pro tlakové lití hliníku a slitin zinku, nástrojů pro lisování za tepla.

## Použití

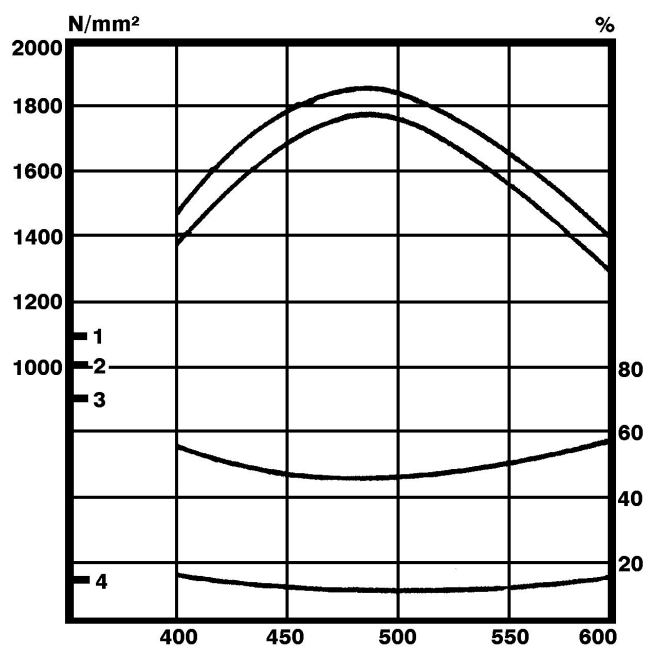
- > Ostatní komponenty pro letecký a kosmický průmysl
- > Díly pro turbíny a motory (letecký a kosmický průmysl)

## Technické údaje

| Označení materiálu |              | Normy      |      |
|--------------------|--------------|------------|------|
| 1.6359             | SEL          | Marage 250 | ASTM |
| K92890             | UNS          | 6512       | AMS  |
| X2NiCoMo18-8-5     | EN           | S162       | BS   |
| Maraging 250       | Market grade |            |      |

## Chemické složení

| C       | Si     | Mn     | Mo  | Ni | Co  | Ti   | Al   |
|---------|--------|--------|-----|----|-----|------|------|
| ≤ 0,005 | ≤ 0,05 | ≤ 0,05 | 4,9 | 18 | 7,8 | 0,55 | 0,13 |



Auslagerungstemperatur (Haltedauer 3 Stunden) in °C  
Ageing temperature (holding time 3 hours) in °C

Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky koflivé pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.