

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Rozměrový sortiment k dispozici

Tyčová ocel*

Plech

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Popis produktu

Vylepšená korozivzdorná martenzitická chromová ocel pro formy na plasty. Elektrostruskovým přetavením, zvláštními opatřeními při tepelném tváření a vylepšením chemického složení vám BÖHLER M310 ISOPLAST přináší mnoho výhod.

Trasa tavení

Airmelted + Remelted

Vlastnosti

- > Houževnatost a tažnost : dobré
- > Odolnost proti opotřebení : dobré
- > Obrobitelnost : velmi vysoká
- > Rozměrová stálost : velmi vysoká
- > Leštitelnost : dobré
- > Odolnost proti korozi : vysoká
- > Mikročistota : vysoká

Použití

- > Komponenty pro zpracování potravin a krmiva
- > Extruze plastů
- > Běžné spotřební výrobky
- > Zdravotnictví
- > Komponenty pro displeje
- > Horké vtoky
- > Potravinářský průmysl
- > Normálie (formy, plechy, kolíky, střížníky)
- > Všeobecné díly pro strojírenství
- > Obalový průmysl
- > Elektronický průmysl
- > Glasfibre reinforced plastics
- > Vstřikování plastů
- > Vyfukování plastů
- > Automobilová světla
- > Čočky fotoaparátů
- > Šneky a komory

Technické údaje

Označení materiálu		Normy	
~1.2083	SEL	4957	EN ISO
~SUS420J2	JIS	A681	ASTM
X40Cr13	EN	AFNOR Z40C14	Others
X40Cr14			
~420	AISI		

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	V
0,38	0,7	0,45	14,3	0,2

Stav dodání

Soft annealed

Tvrdość (HB)	max. 225
--------------	----------

Tepelné zpracování

Kalení a popouštění

Teplota	1 025 na 1 050 °C	For hardening hold at temperature for 15 to 30 min. An optional sub-zero treatment at -80°C/-112°F can be applied after hardening. For highest corrosion resistance, temper once for a minimum of 2h at 250-350°C/482-662°F. For balanced toughness and hardness, temper twice for a minimum of 2h at 490-520°C/914-968°F (without sub-zero treatment) or 480-510°C/896-950°F (with sub-zero treatment). After each heat treatment step, material should be cooled down to approx. 30°C!
---------	-------------------	--

Žihání na odstranění vnitřního pnutí

Teplota	50°C / 90°F below last tempering temperature.
---------	---

Fyzikální vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7,68
Tepelná vodivost (W/(m.K))	19,5
Měrná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0,46
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0,65
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	217

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná roztažnost (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,63	10,94	11,29	11,66	12

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/

voestalpine

ONE STEP AHEAD.