

NÁSTROJOVÉ OCELI PRO PRÁCI ZA STUDENA

Rozměrový sortiment k dispozici

 Tyčová ocel*

 Plech

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Popis produktu

Meziválce pro válcovací stolice, ostříhvací matrice a ostřížníky, řezné desky a razidla, nože do nůžek pro stříhání za tepla, vyhazovací trny, matrice pro ražení za studena, děrovací nástroje.

Trasa tavení

 Airmelted

Vlastnosti

- > Houževnatost a tažnost : dobré
- > Odolnost proti opotřebení : dobré
- > Pevnost v tlaku : vysoká
- > Rozměrová stálost : dobré

Použití

- > Průmyslové nože
- > Válcování
- > Tváření za studena
- > Přesné stříhání, lisování, ražení plechu
- > kladky

Technické údaje

Označení materiálu	
1.2362	SEL
X63CrMoV5-1	EN

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,63	1,10	0,40	5,30	1,20	0,30

Materiálové vlastnosti

	Tlaková zatížitelnost	Rozměrová stabilita při tepelném zpracování	Houževnatost	Odolnost proti opotřebení abrazivní
BÖHLER K313	★★★★	★★★	★★★	★★★
BÖHLER K305	★★★★★	★★★	★★	★★★★★
BÖHLER K306	★★★★	★★★	★★★★	★★★
BÖHLER K320	★★★	★★★	★★★	★★★
BÖHLER K329	★★★	★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER K600	★	★★★	★★★★★	★
BÖHLER K601	★	★★★	★★★★	★★
BÖHLER K605	★★	★★★	★★★★	★

Stav dodání

Žiháno

Tvrdość (HB)	max. 240
--------------	----------

Tepelné zpracování

Annealing

Teplota	800 na 850 °C	Slow controlled cooling in furnace at a rate of 50 to 68°F/hr (10 to 20°C/hr) down to approx. 600°C, further cooling in air.
---------	---------------	--

Žihání na odstranění vnitřníhonutí

Teplota	650 °C	Slow cooling in furnace; intended to relieve stresses set up by extensive machining, or in complex shapes. After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.
---------	--------	--

Kalení a popouštění

Teplota	980 na 1 020 °C	Oil, salt bath from 842 to 932°F (450 to 500°C), air (small sizes only) Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes. Obtainable hardness: approx. 62 HRC
---------	-----------------	--

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.