

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Rozměrový sortiment k dispozici

Tyčová ocel

Popis produktu

BÖHLER M380 ISOPLAST je elektrostruskově přetavená martenzitická ocel pro výrobu forem na plasty s vysokým obsahem dusíku, vynikající odolností proti korozi a velmi vysokou houževnatostí při vysoké tvrdosti až 60 HRC. Proces elektrostruskového přetavování PESR (v ochranné atmosféře pod tlakem) umožňuje vysoký obsah dusíku, což vede k homogenní struktuře s jemně rozloženými karbonitridy a vynikajícímu stupni čistoty.

Trasa tavení

Airmelted + PESR

Vlastnosti

- > Houževnatost a tažnost: velmi vysoká
- > Odolnost proti opotřebení: vysoká
- > Obrobitelnost: velmi vysoká
- > Rozměrová stálost: velmi vysoká
- > Leštitelnost: velmi vysoká
- > Odolnost proti korozi: velmi vysoká
- > Mikročistota: velmi vysoká

Použití

- > Potravinářský průmysl
- > Šneky a komory
- > Čočky fotoaparátů
- > Speciální zakázkové nože
- > Komponenty pro zpracování potravin a krmiva
- > Vstřikování plastů
- > Normálie (formy, plechy, kolíky, střížníky)
- > Obalový průmysl
- > Elektronický průmysl
- > Extruze plastů
- > Zdravotnictví
- > Komponenty pro displeje
- > Lisování prášků za studena

Technické údaje

Označení materiálu	
1.4108	SEL
X30CrMoN15-1	EN

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0,3	0,6	0,4	15	1	0,4

Materiálové vlastnosti

	Odolnost proti korozi	Obrobiteľnosť v dodanom stave	Leštiteľnosť	Houževnatost	Odolnost proti opotrebení
BÖHLER M380 ISOPLAST®	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★
BÖHLER M310 ISOPLAST®	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
BÖHLER M333 ISOPLAST®	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★
BÖHLER M340 ISOPLAST®	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER M368 MICROCLEAN®	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
BÖHLER M390 MICROCLEAN®	★★	★	★★★	★★	★★★★
BÖHLER M398 MICROCLEAN®	★★	★	★★★	★★	★★★★★

Stav dodání

Žiháno

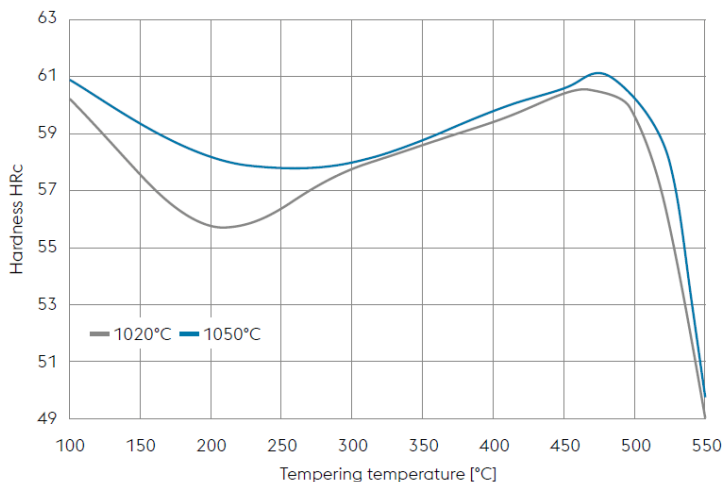
Tvrđost (HB) | max. 255 | 以下

Tepelné zpracování

Kalení a popouštění

Teplota | 1020 na 1030 °C | 20min/5bar s ochlazením -80 °C/2 h, popouštění 2 x 2h

Popouštěcí diagram

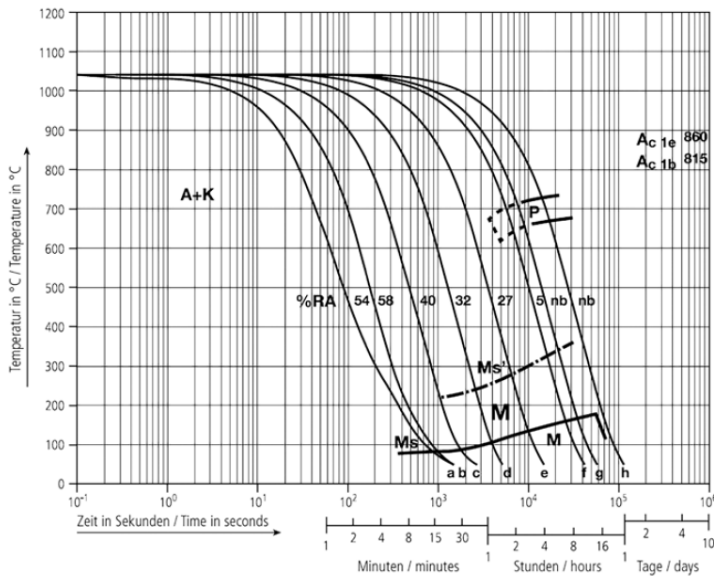


Doporučené tepelné zpracování

1.030 °C/-80 °C/2 x 250-350°C
pro nejlepší odolnost proti korozi; dosažitelná tvrdost 56 - 58 HRc

1.030 °C/-80 °C/2 x 495-525°C
pro vyváženou odolnost proti opotřebení, tvrdost & houževnatost; dosažitelná tvrdost 58 - 60 HRc

Diagram ARA



Austenitizační teplota 1030°C

Výdrž na teplotě 30 minut

A = Austenit

K = Karbid

M = Martenzit

P = Perlit

RA = Zbytkový austenit

Ms'-Ms = Oblast tvorby martenzitu na hranicích zrn

Vzorek	λ	HV10
a	0,5	511
b	1,1	472
c	3,0	529
d	8,0	568
e	23,0	570
f	65,0	589
g	90,0	575
h	180,0	237

Fyzikální vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7,72
Tepelná vodivost (W/(m.K))	14
Měrná tepelná kapacita (J/(kg.K))	430
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0,8
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	223

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná roztažnost (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,4	10,8	11,2	11,6	11,9

V případě potřeby dalších informací viz <https://www.bohler.cz/cs>

Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kódné pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.