

NÍSTROJOVÉ OCELI PRO PRÁCI ZA TEPLA

Rozměrový sortiment k dispozici

Volné výkovky

Popis produktu

Vnitřní pouzdra pro komory a vytlačovací hlavy vytlačovacích lisů a strojů na protlačování trubek z mědi a jejích slitin (teplota sochorů vyšší než 750 °C).

Vlastnosti

Austenitická precipitačně vytvrzená ocel s vysokou odolností proti tečení a proti korozi. Modifikace oceli A286 pro protlačování.

Použití

> Protlačování

Označení materiálu	
~1.2779	SEL
~X6NiCrTi26-15	EN

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Ti	Al
0,02	≤ 0,20	1,40	15,00	1,30	25,00	0,30	2,60	0,25

Stav dodání

Solution annealed + precipitation hardened

Tvrdość	310 to 370 HB
Ultimate tensile strength (UTS)	1000 to 1150 MPa

Physical Properties

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7,95
Tepelná vodivost (W/(m.K))	13
Měrná tepelná kapacita (J/(kg.K))	420
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0,91
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	208

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)	100	200	300	400	500	600	700
Tepelná roztažnost (10^{-6} m/(m.K))	16,5	16,8	17,1	17,3	17,5	17,7	18

V případě potřeby dalších informací viz <https://www.bohler.cz/cs>

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

www.voestalpine.com/bohler-edelstahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.